

COMPANY INFORMATION 会社概要



Mission 経営理念

感謝と挑戦を忘れず、歯科医療と製造現場に
価値あるモノとサービスを届け、
全社員の幸せと会社の繁栄を実現します。

Message メッセージ

現在では、海外 8 カ国以上（アメリカ、ドイツ、フランス、
イタリア、スイス、中国、韓国等）、国内数社の歯科材料、機械メーカー
との取引をしています。
各取引先メーカー様からも、日本代理店として高い評価と期待を頂い
ております。



代表取締役社長
新美 洋平



History 会社沿革

- 1981 ● 新美才治、名南歯科貿易株式会社を名古屋市南区に設立
- 1982 ● 医療用具輸入販売業許可取得
- 1987 ● 本社を名古屋市中村区に移転
- 2001 ● 東京都港区に東京オフィスを設立
- 2007 ● 名古屋市中川区に本社新社屋が完成
- 2008 ● 東京都中央区に東京オフィスを移転
- 2014 ● 第二種医療機器製造販売業許可証取得（許可番号：23B2X10023）
● 東京都千代田区に東京オフィス移転及び東京ショールーム開設
- 2016 ● 新美才治、代表取締役会長就任
● 新美洋平、代表取締役社長就任
- 2017 ● YouTube にて「名南チャンネル」を開設、動画配信開始
- 2018 ● 千葉県市原市に千葉サービスセンター開設
- 2021 ● 創業 40 周年
- 2022 ● 名古屋テクニカルセンターを開設、増床

会社概要

社名	名南歯科貿易株式会社
代表者	代表取締役会長 新美 才治 代表取締役社長 新美 洋平
名古屋本社	〒 454-0805 名古屋市中川区舟戸町 2-26 TEL：(052) 799-4075 FAX：(052) 353-6610
東京オフィス&ショールーム	〒 102-0082 東京都千代田区一番町 27-2 理工図書ビル 2F TEL：(03) 6261-3523 FAX：(03) 6261-3524
資本金	1,000 万円
設立	1981 年 1 月
取引銀行	三菱 UFJ 銀行、三井住友銀行、愛知銀行、岡崎信用金庫、十六銀行
主要取引国	ドイツ、フランス、イタリア、スイス、アメリカ、中国、韓国他
主要取扱品目	歯科用器械材料、歯科技工用機器材料、CAD ソフトウェア、歯科衛生製品、 オーラルケア関連商品
薬機・許可番号	第二種医療機器製造販売業許可：23B2X10023 医療機器製造業許可：23BZ200031 医療機器修理業許可（本社）：23BS200073 医療機器修理業許可（東京オフィス）：13BS201133

デスクトップ型 3Dプリンター



Ultra Max 2



ASIGA®

3D Printers

Repeatable precision for quality assurance and patient safety

※ 製品の外観は現物と多少異なる場合がございます。価格・仕様は予告無く変更する場合がございます。

■ 製造販売元



名南歯科貿易株式会社

本 社： 〒454-0805 愛知県名古屋市中川区舟戸町 2 番 26 号
TEL：(052) 799-4075 FAX: (052) 353-6610
東京オフィス：〒102-0082 東京都千代田区一番町 27-2 理工図書ビル 2F
& ショールーム TEL：(03) 6261-3523 FAX：(03) 6261-3524



取扱店

自由なマテリアルの選択。 500種類以上に対応可能。

業界をリードする各メーカーのマテリアルを自由に選択できます。

ASIGAの柔軟なポリシーにより、各業界のニーズに合わせたプリントを実現。
マテリアル別の積層プログラムをそれぞれ準備しました。
常に最新の状態で、検証済みの3Dプリント用マテリアルを使用できます。

弊社から現在ご案内が出来るメーカーは以下の通りです。



マテリアルプロファイルのインストール方法

新しいマテリアルプロファイルのインストールは簡単です。
ASIGAのWebユーザーサイトからファイルをダウンロードし、
Composer にインポートするだけです。

3Dresyns

Henkel

RESINWORKS3D

SAREMCO

VOCO

SCHEU

polySpectra

KULZER

pro3dure

newstetic USA

POWER RESINS

NextDent

3CC

dentona

keystone industries

moilin

LIQCREATE

Dreve

myerson.

MakerJuice LABS

Hpdent

DMG

Graphy

DETAX

egger

Dentsply Sirona

DENTCA

BLUECAST

DeltaMed

BEGO

BASF

ARGENT

AMERALABS

POWER RESINS

KULZER

ASIGA



Explore the Ultra



asiga.com

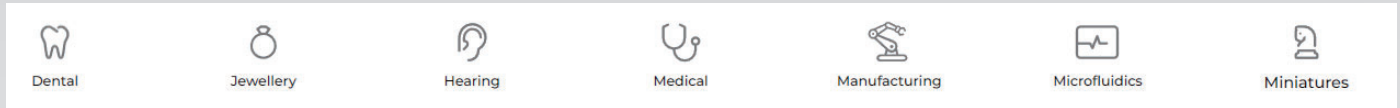
メーカーのサイトへ移動します。（英語）

最新機能を詰め込んだ、スマートな一台です。

500種類を超える多彩なマテリアルを、自由に選択できます。
アシガ SPSテクノロジーにより、信頼できる高品質な3Dプリントを実現します。

積層サイズ xyz	192×108×145mm
ピクセルサイズ	50μm
テクノロジー	4K DLPプロジェクターおよびスマート ポジショニング システム (SPS™) を搭載
LED波長	385nm UV（産業用品質）
対応樹脂	世界の大手材料メーカーが提供する 500 以上の認定樹脂に対応
スマートユーザー機能	タッチレスによるカバーの開閉、赤外線ヒーター内蔵、シンプルかつ素早い材料の切り替え、トランスペアレントモード™
ソフト	Asiga Composerソフトウェア（無期限の無償アップデート付き）
入力フォーマット	STL、SLC、PLY、STM
ネットワーク	Wi-Fi、内蔵Wi-Fiによるダイレクト無線接続、イーサネットLANケーブル
電源	100-240 VAC / 500W
サイズ（W×D×H）	353 × 441 × 555mm 重量 32.5kg
セット内容	3D プリンター本体、Composer ソフトウェア、1kg 純正樹脂、2L ビルドトレイ、Asiga Flash、キャリブレーション ツールキット

販売名：アシガ ウルトラ 般的名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 一般医療機器届出番号：23B2X10023000426



アクティブ層の監視

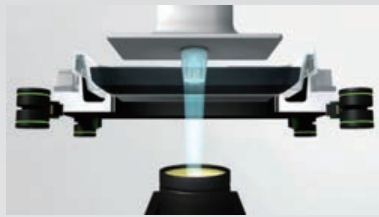
アシガの画期的なスマート ポジショニング システム (SPS™) は、各層の正確な層厚制御を行い、最適なプリント精度と速度を提供します。

4K画像解像度のプロジェクター

最新の4K高解像度プロジェクターは、大きくて細かな積層ラインでも綺麗に再現できるため、細部まで驚異的な解像度を実現します。

UV LEDもオートキャリブレーション

385nm LEDを標準搭載。最新の高出力なUV光源と内蔵されたラジオメーター（放射計）により、長期間でも安定したパフォーマンスを提供します。



磁気プラットフォームホルダー

新しい磁気ビルド プラットフォームホルダーが搭載。ワークフローを合理化し、全ての作業を簡略化できます。
Ultraではネジ固定や、校正は不要です。



赤外線ヒーター

赤外線材料加熱システムを搭載しており、新世代の高度な材料にも対応可能です。

ヒーターは最高70℃に到達可能です。



チャンバーの加熱

内蔵のチャンバー温度制御により、最適な積層プロセスの再現性を確保します。
3D プリンターの材料を一定で温かい状態に保ち、いつでも使えるようにできます。



トランスペアレントモード™

無色透明な樹脂を、極めて正確にプリントできるようになりました。
Asiga のトランスペアレント モード™ により、ブルーミングや過剰硬化が無くなります。



シンプルで素早い材料交換

スマートなクランプシステムにより、納期が迫っている場合でもマテリアルの交換は30 秒以内に完了します。
特別なキャリブレーションは必要ありません。



タッチレスエントリー

カバーの開閉を手ですることがないため、表面を汚さずに3D プリンターを操作できます。
Ultra のセンサーに手をかざすことで、カバーが自動と開きます。手動の開閉も可能です。



ASIGA



Max 2

Explore the Max 2



asiga.com

メーカーのサイトへ移動します。(英語)

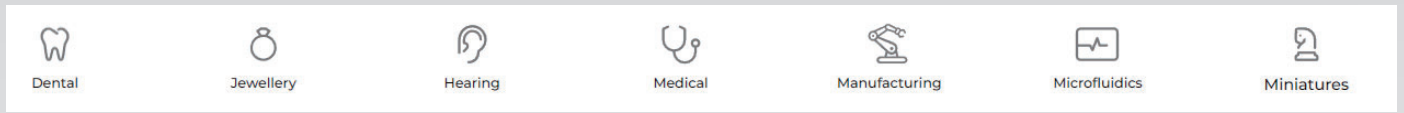


コンパクトサイズでも、機能は充実しています。

Max 2 は、ユーザーの高い水準での要求や厳しい稼働環境においても、一貫性のあるプリント精度と品質で3Dプリントを実現します。

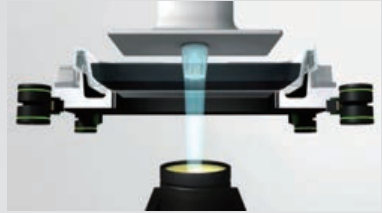
積層サイズ xyz	119 × 67 × 75mm
ピクセルサイズ	62μm
テクノロジー	DLPプロジェクターおよびスマート ポジショニング システム (SPS™) を搭載
LED波長	385nm UV (産業用品質)
対応樹脂	世界の大手材料メーカーが提供する 500 以上の認定樹脂に対応
スマートユーザー機能	直感的ユーザーインターフェイス、ヒーター内蔵、シンプルかつ素早い材料の切り替え、60秒で可能なキャリブレーションシステム
ソフト	Asiga Composerソフトウェア (無期限の無償アップデート付き)
入力フォーマット	STL、SLC、PLY、STM
ネットワーク	Wi-Fi、内蔵Wi-Fiによるダイレクト無線接続、イーサネットLANケーブル
電源	100-240 VAC / 500W
サイズ (W×D×H)	260 × 385 × 370mm 重量 19.3kg
セット内容	3D プリンター本体、Composer ソフトウェア、1kg 純正樹脂、1L ビルドトレイ、Asiga Flash、キャリブレーション ツールキット

販売名: アシガMax2 一般的名称: 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 一般医療機器届出番号: 23B2X10023000425



アクティブ層の監視

アシガの画期的なスマート ポジショニング システム (SPS™) は、各層の正確な層厚制御を行い、最適なプリント精度と速度を提供します。



DLPのマイクロミラーテクノロジー

あらゆるイメージング技術の中で最も幅広い波長機能により、最高水準の信頼性を実現します。

UV LEDもオートキャリブレーション

385nm LEDを標準搭載。最新の高出力なUV光源と内蔵されたラジオメーター (放射計) により、長期間でも安定したパフォーマンスを提供します。



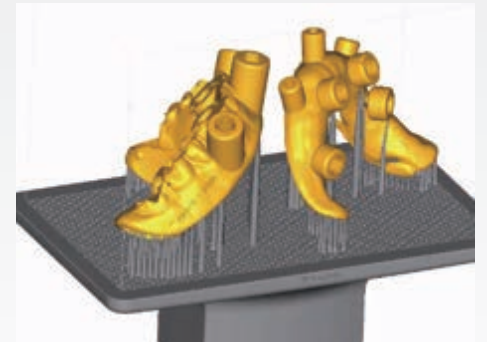
シンプルなUI

次の積層に簡単に移動でき、表示されるガイドに従ってボタンを押すだけです。Max 2 の UI では、シンプルなメッセージとグラフィックを使用して、プリンターの起動プロセスを順を追って説明してくれます。



チャンバーの加熱

チャンバー加熱システムを利用して、温度に敏感な素材を温めてウォーミングアップを実施できます。少し熱すると材料の粘度が下がり、より速くプリントが行えます。



強力なスライサーソフト

Max 2 には自動積層プログラムソフトが含まれています。Asiga Composer は強力な機能を備えたスライサーソフトで、使いやすく無料です。

Windows、MacOS、Linux と互換性があります。



トランスペアレントモード™

無色透明な樹脂を、極めて正確にプリントできるようになりました。Asiga のトランスペアレント モード™ により、ブルーミングや過剰硬化が無くなります。



シンプルで素早い材料交換

スマートなクランプシステムにより、納期が迫っている場合でもマテリアルの交換は30 秒以内に完了します。特別なキャリブレーションは必要ありません。



設置場所を選ばないサイズ

本体サイズはW260×D385×H370mmで、設置場所を選びません。いつもの作業室内で、より多くの3Dプリンティングを実現します。



ASIGA



硬質樹脂ラインナップ

PRO 4K

堅牢なエンジニアリング、 美しい再現性能。

PRO 4Kは、最新の4K画像技術とAsigaで実績のあるSmart Positioning System (SPS™) を組み合わせています。一般的なデスクトップ3Dプリンターの3倍の積層ボリュームを実現しています。

精度、信頼性、速度、オープンマテリアルシステムを兼ね備えており、現場の複雑なリクエストや過酷なデジタル製造環境へ生産の継続性と向上性を同時にもたらします。



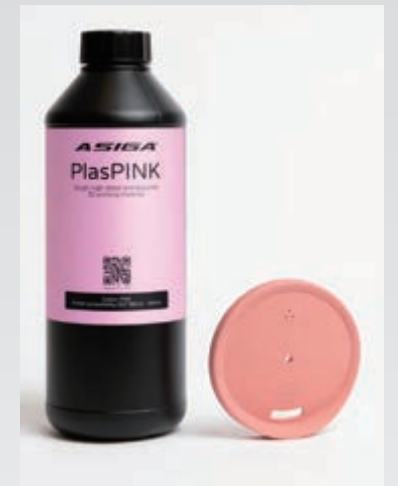
積層サイズ xyz	217×122×200mm
ピクセルサイズ(標準)	56μm (80μm)
テクノロジー	DLPプロジェクターおよびスマート ポジショニングシステム (SPS™) を搭載
LED波長	385nm UV (産業用品質)
対応樹脂	世界の大手材料メーカーが提供する 500 以上の認定樹脂に対応
スマートユーザー機能	直感的ユーザーインターフェイス、ヒーター内蔵、シンプルかつ素早い材料の切り替え、60秒で可能なキャリブレーションシステム
ソフト	Asiga Composerソフトウェア（無期限の無償アップデート付き）
入力フォーマット	STL、SLC、PLY、STM
ネットワーク	Wi-Fi、内蔵Wi-Fiによるダイレクト無線接続、イーサネットLANケーブル
電源	100-240 VAC / 600W
サイズ (W×D×H)	465×540×1,345mm 重量 140kg
セット内容	3D プリンター本体、Composer ソフトウェア、1kg 純正樹脂、2L ビルドトレイ、Asiga Flash、キャリブレーション ツールキット



アシガ プラスグレー



アシガ プラスホワイト



アシガ プラスピンク



アシガ プラスクリア



アシガ フュージョングレー
160 °Cまでの耐熱性有り。

キャストイング樹脂ラインナップ



スーパーキャストX



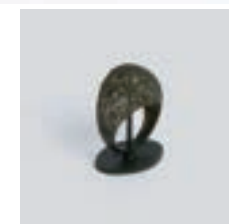
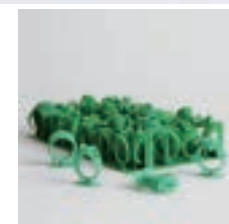
スーパーキャストHD



スーパーキャストV3



スーパーワックスV2



Manufacturing

高速なプロトタイピングまたは連続生産に最適化

ASIGA 3Dプリンターでは最終用途の部品から
プロトタイプ、治具などを確実に製造します。

高温射出に対応するインサート成形の出力

射出成形のインサート成形物の出力リードタイムを短縮し、短納期で射出成形用の
3Dプリント金型インサートをプリント可能にします。
オープンマテリアル ライブラリからさまざまな高温耐性 3Dプリントマテリアルが
選択でき、シャープで鮮明なディテールと複雑なジオメトリを処理できます。

Henkel Loctite、BASF、Evonik などの企業から選択可能です。

** 弊社からの販売は行っておりません。

産業グレードの385nm LEDチップ

産業・工業用グレードの 385nm UV LED は、最適化された正確な材料硬化を
実現し、優れたディテール再現と精度を実現します。

機能部品、プロトタイプの積層

大規模な機能部品、プロトタイプを作成したり、最終用途の部品の製造が行えます。
Henkel Loctite、BASF、Evonik などのメーカーが提供するさまざまな硬質、
またはエラストマー素材からお選びください。

** 弊社からの販売は行っておりません。



Material: Dreve BioTec. Video courtesy of Dreve.

Medical

フルカスタムのアプライアンス

フルカスタムされたオーダーメイド品によって、患者の方へ完璧に適合させます。
これにより、汎用品と比べて迅速な治療を実現します。

人体構造の再現が必要な場合、人体には複雑な幾何学的な課題が生じます。
そのようなケースはCT データをSTLデータに変換し、骨の色の材料からエラストマー樹脂までの幅広い材料で、複雑な形状を比較的簡単に 3Dプリントできます。



3D プリントで生活に変化を

ASIGA 3Dプリンターは、正確な出力、再現性、そして柔軟なマテリアルのポリシーにより、医療分野でも数多く使用されています。

正確な手術プランのために

術前の3Dプリントされた評価模型は、手術プランの構築を支援し、手術プロセスを支えます。
ASIGAでは、評価中にとても重要な患者の実際の形状の整合性を確保するために、並外れた表面再現性と詳細部までの精密さを具現化します。
このように術前評価模型は、治療プロセスの改善、患者の回復期間を短縮するために必須です。



Hearing

世界で認められたオーディオ用 3D プリンター

2012 年以降、アシガは堅牢な量産体制を確立できる 3D プリンターを提供し、世界トップクラスの補聴器ラボなど、多くの企業をサポートしてきました。

BTE から ITE、ITC から CIC まで、カスタムメイドの様々なイヤホンデバイスを製造するために最適化されています。

高忠実度なインイヤーモニター

難聴から音楽までの幅広いジャンルで、ASIGA 3Dプリンターは多くの一流ミュージシャンや自宅で最適化されたオーディオ体験を求める方向けの、あらゆる製造に広く使用されています。



Microfluidics

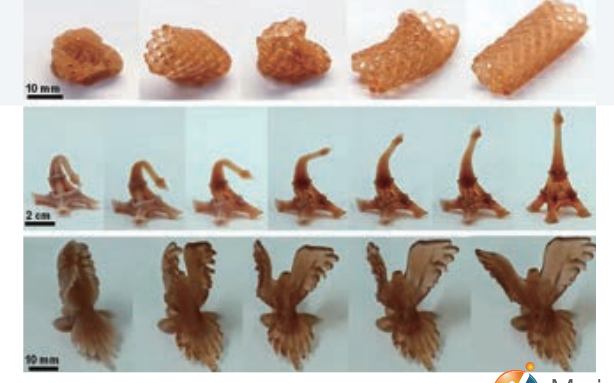
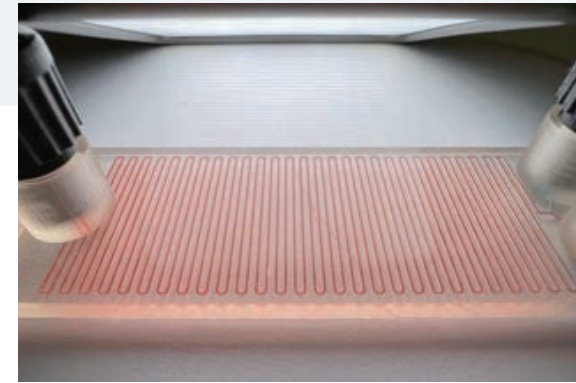
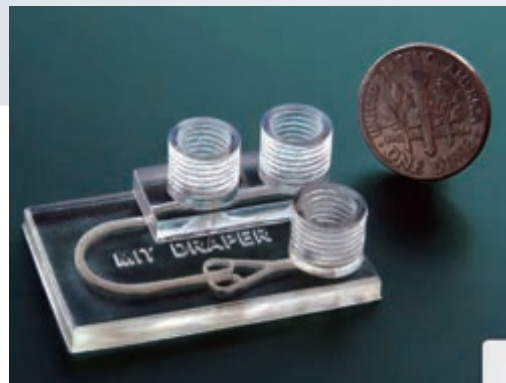
オルガノイドの研究

組織培養からオルガノイドへの発達を支援する複雑なフレームワークを3Dプリントするために使用されています。これらのオルガノイドは、組織発生研究と新薬発見の分野に革命をもたらす薬効の一部を形成します。

SF と現実が出会う場所

マイクロ流体研究と生命科学分野で無限の3Dプリントの可能性を秘めています。

最先端のVictor Chang Cardiac Research Institute研究センターではAsiga MAX X が導入されています。



Jewellery

伝統技術とデジタル融合までの道のり

アシガは、2011年にジュエリー業界に手頃な価格で高機能な3Dプリントテクノロジーを提供しました。そこから私たちのジュエリー業界への冒険がスタートしました。

絶妙なディテール

小さなピクセルサイズ、層形成制御および最適化された材料硬化を実現する独自の SPS™ テクノロジーの組み合わせにより、高級ジュエリーの製造に対応した高レベルなディテールを届けます。

オープン マテリアル ライブラリの一部として、主要なジュエリー プリンティング マテリアルすべてに対応しているため、ビジネスの将来性をより豊かにします。

伝統的な職人技に加え、デジタルの再現性と精度を融合させます。

