kuraray



管理医療機器 歯科矯正用レジン材料 (高分子系ブラケット接着材及び歯面調整材) 医療機器認証素品:304ABBZY00022000

# SA アタッチメント for アライナー

# ボンディング材不要の アライナー矯正アタッチメント作製用材料

- 素早く 適切に 美しく-



## 自己接着型のアタッチメント作製用材料のため ボンディング材を使用せずステップが簡便に

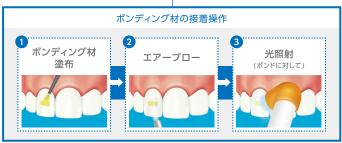
#### 素早く POINT

## 手間の削減

- ●ボンディング材の塗布と光照射の手間・時間を削減
- ●クイックなワークフローを実現
- ●周囲のエナメル質から目立ちにくい色調のUシェードのため、シェードテイキングが不要

「SA アタッチメント for アライナー」の使用ステップ例※1





※1 ご使用に際しましては、必ず電子添文等をご確認ください。 ※2 コンポジットレジンとボンディング材を使用した際の 使用ステップと比較して

#### POINT 2 適切に

## 脱離リスクの低減

- ●ボンディング操作が不要のため操作ステップが減り、 テクニカルエラーを削減
- ●接着時の唾液汚染等による脱離リスクが低減
- ●簡便で適切な操作をサポート



#### 美しく POINT 3

## 汚れの付着が低減

- ●ボンディング操作が不要のため、残留した 余剰ボンドへのプラークやステインなどの 汚れの付着リスクが低減
- ●周囲のエナメル質から目立ちにくい色調の Uシェード



◎ご使用に際しましては、必ず電子添文等をご確認ください。◎通法にしたがい歯面を清掃してください。

被着面処理 (エッチング)

被着面のエナメル質を、リン酸エッチング材の電子添文等にしたがって、10秒間処理し、水洗、乾燥。







リン酸エッチング材 (例: [K エッチャント シリンジ]) により、機械的な篏合力を得ます。

### 2 アタッチメントテンプレート への填入\*3



3 アタッチメントテンプレートを 歯に装着\*3



10秒待つことでエナメル質と本品が馴染みます。



アタッチメント テンプレート 装着後 **10秒** 

▶光照射

#### 👍 光照射

アタッチメント作製に適したペースト性状

歯科重合用光照射器にて硬化。※4
※デンプレート取り外し時にアタッチメントへ過度な負荷がかからないようご注意ください。



歯科重合用光照射器 (光量)	照射時間	硬化深度
高出力LED照射器 (1500mW/cm²以上)	3秒×3回 <sup>又は</sup> 5秒×2回	2.0 mm
中出力LED照射器 (1100~1400mW/cm²以上)		
低出力LED照射器 (800~1000mW/cm²以上)	20秒	
ハロゲン照射器		

### 5 余剰ペーストの除去



**シリコンポイント等**で 余剰ペーストを除去します

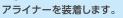
ステンレス鋼製の器具 (スチールバー、超音波スケーラー等) を使用すると本品の硬化物の表面が黒く着色することがあります。\*5

### ♂アライナーの装着

硬化後、10分以上間隔をあけて、 アライナーを装着。\*\*3



# 光照射(硬化)から 10分以上あけて



硬化直後と比較し、重合が進行する ため接着強さが向上します。

※3 ご使用のアライナー型矯正装置の使用方法にしたがってください。
※4 電子添文等に記載の「照射時間と硬化深度について」にしたがってください。
※5 着色した部分は研磨により除去することができます。

#### アタッチメント作製に適したペースト性状

流し込みやすく、その場にとどまるペースト性状\*

●採取1分後(垂直)

※室温にて



クリアフィル® マジェスティ® ES フロー

SA アタッチメント for アライナー

●採取1分後(水平)



SA アタッチメント for アライナー

#### 色調:U



アタッチメント作製用途で周囲の エナメル質から目立ちにくい色調の Uシェードを採用

光源:蛍光灯

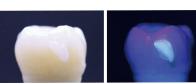
●模型上に塗布した際の色調のイメージ (高さ2.7 mm×幅2.4 mm×最大厚み1.7 mmの アタッチメントを模型上に作製)



また、アタッチメントの大きさや厚みで見え方が異なる場合があります。

A1 A2 A3 A3.5 A4 \*\*人工歯を用いたシミュレーションであり、天然歯の色調とは異なります。

## アタッチメント除去時に高い識別性を確保する蛍光性



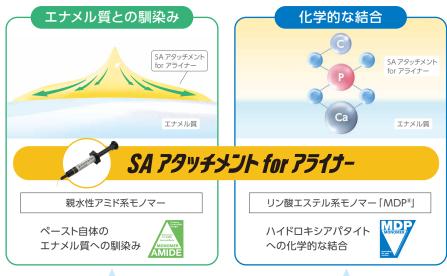
光源:ブルーライト

●ヒト抜去歯上に 「SA アタッチメント for アライナー」 にてアタッチメントを作製

蛍光灯及び「マイクロラックスDW」率を光源として写真撮影 ※マイクロラックスDW: ブルーライト 製造版で、鉄灯会社モリワ 一般企業機器、沿用毎月用照明器 医療機器配出番号: 2781X00109000357 撮影: クラレノリタケテンタル体式会社

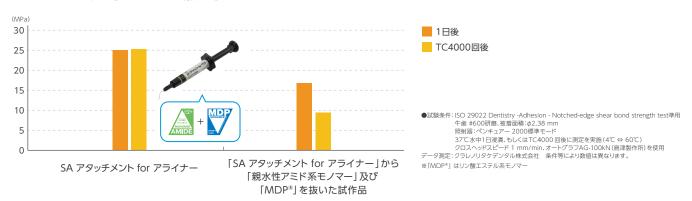
## 接着メカニズム - 接着に必要な3つのポイント-





- 親水性アミド系モノマーによる優れたエナメル質への馴染みと重合硬化性の両立
- 接着性モノマー「MDP®」によりハイドロキシアパタイトへの化学的結合性を付与本品のみでエナメル質に対する優れた接着性を獲得

#### ●エナメル質に対するせん断接着強さ



本品の使用用途は「カスタムメイドアライナー型矯正装置用アタッチメントの作製及び接着」です。 本品の使用用途以外の使用用途、例えば「歯質への充填修復」や「歯冠修復物及びコンポジットレジン破折の補修」等には、決して使用しないでください。

## SA アタッチメント for アライナー

管理医療機器 歯科矯正用レジン材料 (高分子系プラケット接着材及び歯面調整材) 医療機器認証番号: 304ABBZX00022000

| 単品 | 2.5 g/1.3 mL×1本 | 【付属品】 ニードルチップ×5個 ニードルチップ×5個



#### 関連製品

## KIッチャントシリンシ

管理医療機器 歯科用エッチング材 医療機器認証番号: 226ABBZX00089000

単品 3 mL×1本





細いニードルチップ (ノズル) を採用し、 選択的なエッチングが可能です。

●印刷のため、現品と色調が異なることがあります。●仕様及び外観は、製品改良のため予告なく変更することがありますので予めご了承ください。●ご使用に際しましては、製品の電子添文等を必ずお読みください。●クリアフィル\*マジェスティ\*ES フロー管理医療機器 歯科充填用コンボジットレジン医療機器認証番号: 224ABBZX00170000

#### クラレノリタケ デンタル株式会社

お問い合わせ (医療従事者様向窓口)

**550** 0120-330-922 ₩目 10:00~17:00

〒100-0004 東京都千代田区大手町2丁目6-4 常盤橋タワー

[ 製造販売元 ] クラレノリタケデンタル株式会社 〒959-2653 新潟県胎内市倉敷町2-28

[販売元] 株式会社モリタ 〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18 お客様相談センター: 0800-222-8020 (医療従事者様向窓口)

